

Schneidstoff

HW

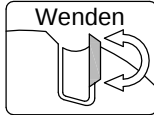
Zähnezahl

Z2 V2

Vorschub

MEC

Wenden

**Ausführung:**

- Grundkörper aus Vergütungsstahl
- HW-Wendemesser

Anwendung:

- Zum Fügen und Fälzen von Werkstücken

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

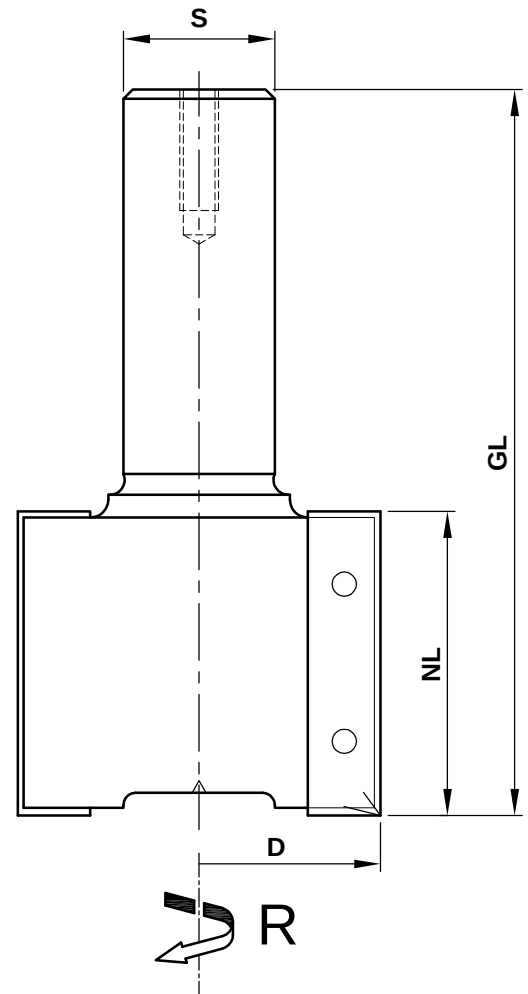
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Grundkörper inklusive Messer
- Griffschlüssel Torx T15
- Griffschlüssel Torx T20
- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube;
Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915)
ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C260-....-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C260-....-M2

Besonderheit:

- Kleiner Falz/Fügemesserkopf mit Standard Wendemesser



D	NL	GL	S	Z	V	R/L	n max.	Bestellnummer
50	30	100	25	2	2	R	20000	C260-5030R
50	30	100	25	2	2	L	20000	C260-5030L
50	50	120	25	2	2	R	20000	C260-5050R
50	50	120	25	2	2	L	20000	C260-5050L
60	30	100	25	2	2	R	20000	C260-6030R
60	30	100	25	2	2	L	20000	C260-6030L
60	50	120	25	2	2	R	20000	C260-6050R
60	50	120	25	2	2	L	20000	C260-6050L

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Wendemesser	2	30x12x1.5	10	WMF30x12/UG
Wendemesser	2	50x12x1.5	10	WMF50x12/UG
Vorschneider	2	14x14x2.0	10	VS14x14x2.0/U
Schraube Hauptschneide	4	Gewindestift M6x12	10	KW.44251.5
Schraube Vorschneider	2	Senkkopfschraube M6x10	10	KW.33767.4-10

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle
Z.....Zähnezahl | V.....Vorschneide
n max.....max. Drehzahl (U/min)
MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.42600.4 | 00

C260